This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

F25C 1/14

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平10-253211

(43)公開日 平成10年 (1998) 9月25日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

301

FΙ

F25C 1/14

301 Α

301

審査請求 未請求 請求項の数5 OL(全7頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平9-58085

平成9年 (1997) 3月12日

(71)出願人 000005234

富士電機株式会社

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

(72)発明者 佐藤 新二

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富

士電機株式会社内

(72)発明者 太田 春夫

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富

士電機株式会社内

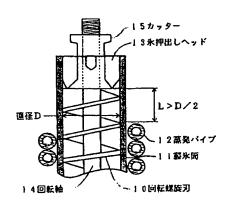
(74)代理人 弁理士 篠部 正治

(54) 【発明の名称】 オーガ式製氷機

(57)【要約】

【課題】周囲温度(水道水)が低下した場合でも、氷づ まり、および摩擦音の発生がなく常に氷を製造できるよ うにする。

【解決手段】 氷押出しヘッド13下端部と、膨張弁17 を介して冷凍機のコンデンシングユニット9に配管され ている蒸発パイプ12上端部との間隔を、製氷筒11の 内径の1/2に相当する距離以上にする。



FP 03-0335 -00W0-XX 04. 1.13 SEARCH REPORT

(2)

特開平10-253211

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】外周面に冷凍機の蒸発パイプを配管した製 氷筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ製氷筒の出 口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有する製氷部 と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り込んで貯氷 するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製氷用水を供 給するために水道からの配管に接続された給水タンクと を備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬出口を開 き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を搬出する オーガ式製氷機において、氷押出しヘッド下端部と、膨 張弁を介して冷凍機のコンデンシングユニットに配管さ れている蒸発パイプ上端部との間隔を、製氷筒の内径の 1/2に相当する距離以上にしたことを特徴とするオー ガ式製氷機。

【請求項2】外周面に冷凍機の蒸発パイプを配管した製 氷筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ製氷筒の出 口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有する製氷部 と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り込んで貯氷 するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製氷用水を供 給するために水道からの配管に接続された給水タンクと を備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬出口を開 き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を搬出する オーガ式製氷機において、製氷筒は、氷押出しヘッドお よび該氷押出しヘッドの下部の蒸発パイプの一部分を他 の蒸発パイプの部分の厚さより厚くしたことを特徴とす るオーガ式製氷機。

【請求項3】外周面に冷凍機の蒸発パイプを配管した製 水筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ製水筒の出 口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有する製氷部 と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り込んで貯氷 するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製氷用水を供 給するために水道からの配管に接続された給水タンクと を備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬出口を開 き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を搬出する オーガ式製氷機において、製氷筒の蒸発パイプは、氷押 出しヘッドの下部と、その他の部分とに分割して、その 他の部分の蒸発パイプには低温ガスを循環し、氷押出し ヘッドの下部の蒸発パイプには周囲温度が低下した際に 高温高圧ガスを循環することを特徴とするオーガ式製氷 機。

【請求項4】請求項3記載のオーガ式製氷機において、前記氷押出しヘッドの下部の蒸発バイプ、およびその他の部分の蒸発バイプは直列接続と、単独使用とに切替える封止弁を設けて、所定の周囲温度以上では両蒸発バイプを直列接続に切り替えて低温ガスを循環し、所定の外気温以下では単独使用に切り替えて、氷押出しヘッドの下部の蒸発バイブには高温高圧ガスを、その他の蒸発バイプには低温ガスをそれぞれ循環することを特徴とするオーガ式製氷機。

【請求項5】請求項3または請求項4に記載のオーガ式

2

製氷機において、製氷筒の氷押出しヘッドの下部に温度 センサを設けて、該温度センサの検出温度が所定の範囲 に保たれるように高温高圧ガスの流量を制御することを 特徴とするオーガ式製氷機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コールド飲料を販売するカップ式飲料自動販売機に搭載して使用するオーガ式製氷機に関する。

10 [0002]

【従来の技術】前記したカップ式飲料用自動販売機では、清涼感を増すために飲料の販売動作に合わせてチップ状の氷を添加するように自動販売機内に製氷機を搭載している。この製氷機には一般に連続で製氷が行え、また製氷量も多いオーガ式製氷機が採用されている。

【0003】図5は従来例のオーガ式製氷機の構成図を 示す。図において1は製氷部、2は製氷用水を貯えてお く給水タンク、3は給水タンク2内の水の量を検知する 水量検知器、4は水量レベルスイッチ、5は給水用コン 20 トローラ、6は水道と接続され、水量レベルスイッチ4 の信号に基く給水用コントローラ5の指令により開閉 し、給水タンク内に水道水を供給する封止弁、7は製氷 部1で製造したチップ状の氷片を蓄える貯氷槽、8は駆 動モータ、9は冷凍機のコンデンシングユニット(圧縮 機と凝縮器からなる)、10は駆動モータ8で駆動され る回転軸14の外周に設けられた螺旋状回転刃、11は コンデンシングユニット9と1を張弁17を通して供給さ れる冷媒を蒸発パイプ12に通して製氷用水を冷却し氷 を生成させる製氷筒、13は製氷筒11の内壁に生成し 30 た氷膜を螺旋状回転刃10で削ぎ取りフレーク状にして 押し上げる際に硬い氷に押し固め上方に押し出す氷押出 レヘッド、15は回転軸14の上部に取り付けられ氷押 出しヘッド13から押し出された氷をチップ状に砕くカ ッター、16は製氷筒11と蒸発パイプとで構成される 製氷部1の断熱材、18は給水タンク2の製氷用水を製 **氷筒に給水する給水パイプ、19は貯氷槽7を構成する** 断熱容器、20は貯氷槽7の氷搬出口、21は貯氷槽7 内の氷を攪拌するアジテータ、22は断熱容器19の下 部に設けられた管の子、23は貯氷槽7の下部に開けら 40 れたドレン排水口、24は貯氷槽7内の氷満杯を検知す るアイスレベル検知板、25はアイスレベル検知板に連 動して動作するアイスレベルスイッチ、26はアイスレ ベルスイッチ25の動作に従ってコンデンシングユニッ ト9の運転停止を制御するコントローラである。

【0004】ここで製氷部1は駆動モータ8に減速歯車機構を介して連結した通称オーガと呼ぶ回転軸14に取り付けられた螺旋状回転刃10と、回転刃10を取り囲む金属製の製氷筒11と、製氷筒11の外周面に巻装して伝熱的に配管した冷凍機の蒸発パイプ12(製氷筒1501と蒸発パイプ12とで冷凍機のエパポレータを構成す

)

る)と、製氷筒11と貯氷槽7の間の連通路に設置した、交互に配置した長短の固定刃を有しその固定刃の間に下部の製氷部で製氷した氷を押し込んで固める氷押出しッド13と、螺旋状回転刃10から上方に延長する回転軸14の軸上に取りつけて前記氷押出しヘッド13の出口側に横向きに突出した扇形状のカッター15と、前記製氷筒11、および蒸発パイプ12を包囲した製氷部断熱材16との組立体としてなり、前記蒸発パイプ12は膨張弁17を介して冷凍機のコンデンシングユニット9に接続され、さらに製氷筒11の下部には給水タンクから引出した製氷用水の給水管18が配管接続されている。

3

【0005】一方、貯氷槽7は製氷部1に連通して、その上部に構築された上蓋付きの断熱容器19としてなり、断熱容器19の側面には開閉扉付きの氷搬出口20が開口し、容器内は前記回転軸14の軸上に取りつけた氷片攪拌用アジテータ21、および底部側に敷設した質子22を備えている。なお、貯氷槽7内で氷片が溶けてできたドレンはドレン排水口23から排水され、また、製氷部1で製氷された氷片は容器内の頂部に配したアイスレベル検知板24およびアイスレベルスイッチ25で検知されてコントローラ26から冷凍機のコンデンシングユニット9の圧縮機の運転停止を指令する。

【0006】かかる構成によるオーガ式製氷機の製氷動 作は周知であり、給水タンク2と連通した給水管18を 通じて製氷筒11の中に供給された製氷水は、冷凍機の 運転により、コンデンシングユニット9からの高圧の低 温冷媒を膨張弁17で気液2相の低圧低温ガスにして蒸 発パイプ12に送り、そこで蒸発パイプ12を冷却して 電熱的に製氷筒11の内壁面で冷却されて氷膜となって 結氷する。この氷膜を回転刃10が削りとり、フレーク 上になった氷を上方へ送って氷押出レヘッド13の固定 刃間の開口通路に押し込む。これにより、氷は圧縮され て柱状に固まった状態で氷押出しヘッド13から上方に 突き出した後、その上方に回転しているカッタ15でせ ん断されてチップ状の氷片となり、貯氷槽7の中に送り 込まれて貯えられる。そして、貯氷槽7が氷片で満杯に なると、この状態をアイスレベルスイッチ25が検知し て作動し、製氷用コントローラ26からの指令で冷凍機 のコンデンシングユニット9の運転が停止する。また製 氷中に給水タンク2内の水量が減少すると水量検知器3 が低下し、水量レベルスイッチ4により給水用コントロ ーラ5からの指令により封止弁6が開放され給水タンク 2に水道水が供給される。

【0007】自動販売機の飲料販売時には氷払出指令が与えられると、駆動モータ8が始動して氷片攪拌用アジテータ21を回転し、同時に氷搬出口20の扉20aが所定時間開いて貯氷槽7に蓄えた氷片を定量づつ搬出する。なお、氷搬出口から出た氷はアイスシュータを経て

自動販売機のベンドステージに待機しているカップ内に 投入される。

【0008】また、飲料販売の進行につれて貯水槽7の 貯氷量が所定レベル以下に減少すると、アイスレベルス イッチ25の動作信号を基にコントローラ26からの指 令で冷凍機のコンデンシングユニット9が始動して製氷 動作を開始する。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】ところで前記したオー 10 ガ式製氷機では、製氷筒内の製氷用水を蒸発パイプ内を 通る冷媒で冷却して製氷筒内壁に氷層を生成させその氷 層を螺旋状回転刃で削り採るとともに、押し上げて該螺 旋状回転刃の上部では削り採られたフレーク状の氷の密 度を高めてその部分の螺旋状回転刃により氷押出しヘッ ドの固定刃に押し込んで圧縮して氷柱にした後、氷押出 レヘッドから押し出した所でカッターでチップ状氷にし ている。前記氷押出レヘッドの部分から、その下部のフ レーク状の氷の密度が高められている螺旋状回転刃の部 分にかけての製氷筒の温度分布が略同一であるために次 20 記のような不具合が発生することがある。すなわち周囲 温度(製氷水温度)が低下(例えば30℃から5℃)した 場合、水道水の温度も低下するために製氷筒内での冷却 負荷が減少し、蒸発パイプ出口側の冷媒温度が低下す る。そのため氷押出しヘッドの氷入口側および周辺の製 氷筒が過冷却され、回転刃により削り取られたフレーク 状の氷が過冷却されて硬化する。このために、氷押出し ヘッドに氷が送り込まれなくなり、氷づまりの現象が発 生し、製氷が行われなくなり、氷入り飲料の販売チャン スを失う。また、圧縮部と回転部との境目で氷が分かれ 30 る状態となり、回転部に詰められた氷と固定部の氷とが 摩擦して異常音が発生する場合があり、そのため周囲に 不快感を与えることとなる。

【0010】本発明は上記の課題を解決するためになされたもので、その目的は周囲温度(水道水)が低下した場合でも、氷づまり、および摩擦音の発生がなく常に氷を製造できるオーガ式製氷機を提供することにある。 【0011】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するために請求項1の発明は、外周面に冷凍機の蒸発バイブを配 管した製氷筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ製 氷筒の出口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有する製氷部と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り込んで貯氷するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製氷 用水を供給するために水道からの配管に接続された給水 タンクとを備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬出口を開き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を搬出するオーガ式製氷機において、氷押出しヘッド下端部と、膨張弁を介して冷凍機のコンデンシングユニットに配管されている蒸発パイプ上端部との間隔を、製氷筒の内径の1/2に相当する距離以上にしたことを特徴とす

(4)

る。

【0012】上記の構成により、周囲温度および水道水 の温度が低下し、冷却筒内の負荷が減少して蒸発パイプ 出口側の冷媒温度が低下した場合でも、蒸発パイプと氷 押出しヘッドとの間が充分に離れているため、氷押出し ヘッド下端部が過度に冷却されることはない。また、請 求項2の発明のように、外周面に冷凍機の蒸発パイプを 配管した製氷筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ 製氷筒の出口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有 する製氷部と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り 込んで貯氷するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製 氷用水を供給するために水道からの配管に接続された給 水タンクとを備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬 出口を開き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を 搬出するオーガ式製氷機において、製氷筒は、氷押出し ヘッドおよび該氷押出しヘッドの下部の蒸発パイプの一 部分を他の蒸発パイプの部分の厚さより厚くすることが できる。

5

【0013】上記の構成により、周囲温度および水道水の温度が低下し、冷却筒内の負荷が減少して蒸発パイプ出口側の冷媒温度が低下した場合でも、水押出レヘッドおよび該水押出レヘッドの下部の蒸発パイプの一部分を他の蒸発パイプの部分の厚さより厚くしているので、その分熱抵抗が増加して冷媒による冷却が伝わりにくくなり氷押出レヘッド下部での氷の過冷を抑制する。

[0014] さらに、請求項3の発明のように、外周面に冷凍機の蒸発パイプを配管した製氷筒の内方に螺旋状回転刃を組み込み、かつ製氷筒の出口側に氷押出しヘッド、およびカッターを有する製氷部と、製氷部で製氷したチップ状の氷片を送り込んで貯氷するアジテータ付き貯氷槽と、冷却筒内に製氷用水を供給するために水道からの配管に接続された給水タンクとを備え、氷払出指令に基づいて貯氷槽の氷搬出口を開き、アジテータを回転して槽内に蓄えた氷片を搬出するオーガ式製氷機において、製氷筒の蒸発パイプは、氷押出しヘッドの下部と、その他の部分とに分割して、その他の部分の蒸発パイプには低温ガスを循環し、氷押出しヘッドの下部の蒸発パイプには周囲温度が低下した際に高温高圧ガスを循環することができる。

【0015】また、請求項4の発明のように、請求項3 記載のオーガ式製氷機において、前記氷押出しヘッドの 下部の蒸発パイプ、およびその他の部分の蒸発パイプは 直列接続と、単独使用とに切替える封止弁を設けて、所 定の外気温以上では両蒸発パイプを直列接続に切り替え て低温ガスを循環し、所定の外気温以下では単独使用に 切り替えて、氷押出しヘッドの下部の蒸発パイプには高 温高圧ガスを、その他の蒸発パイプには低温ガスをそれ ぞれ循環することができる。

【0016】さらに、請求項5の発明のように、請求項3または請求項4に記載のオーガ式製氷機において、製

6

氷筒の氷押出しヘッドの下部に温度センサを設けて、該 温度センサの検出温度が所定の範囲に保たれるように高 温高圧ガスの流量を制御することができる。上記請求項 3の構成によれば、周囲温度が低下して冷却負荷が減少 した場合に、強制的に氷押出しヘッドの下部の蒸発パイ ブに圧縮機の高温高圧ガスを流して氷押出しヘッド下部 を加熱することで、その部分での氷の過冷却を防止する ことができる。その際に高温高圧ガスの流量は流量調整 弁により製氷された氷が融解しない程度に調整する。

「【0017】また、上記の請求項4の構成によれば、上下に分割した蒸発パイプを封止弁で直並列のいずれかに切り替えて周囲温度が高い場合は直列接続で全蒸発パイプに低温ガスを流して製氷能力を確保し、周囲温度が低下した場合は並列接続して上部蒸発パイプには高温高圧ガスを流して氷押出しヘッド下部での過冷却を無くして氷づまりを防止することができる。

【0018】さらに、上記の請求項5の構成によれば、 分割した上部の蒸発パイプの所に設けた温度センサの信 号によりその部分が過冷却にならないように、また余分 に過熱されないように高温高圧ガスを流量制御するの で、製氷能力を確保しながら、氷づまりを防止すること ができる。

[0019]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。なお、図1~図4において、従来例の図5と同一符号を付けした部材はおおよそ同一の機能を有するのでその説明は省略する。図1はこの発明の実施例の主要部の構成図を示す。この図1において、10は螺旋状回転刃、11は製氷筒、12は蒸発パイプ、133は氷押出しヘッドを示す。この図1は、図5の構成に比較して製氷筒11の外周に巻装されている蒸発パイプ12の上端と氷押出しヘッド13下端部との距離しを製氷筒11の内径Dの1/2離した構成とした。

【0020】かかる構成で製水運転すると、周囲温度および水道水の温度が低下し、冷却筒11内の負荷が減少して蒸発パイプ12出口側の冷媒温度が低下した場合でも、氷押出しヘッド13の下部には蒸発パイプが巻装されていないので螺旋状回転刃10により押し上げられて密度が高められた氷は過度に冷却されることがなく氷押40出しヘッド13により圧縮され氷柱になり上部へ押し出される。

【0021】なお、距離LはD/2以上2D以下とすることにより、氷づまりおよび摩擦音の発生がないとともに、氷の製造に影響がないことが実験により確認されている。図2はこの発明の別の実施例の主要部の構成図を示す。この図2において、10は螺旋状回転刃、11は製氷筒、12は蒸発パイプ、13は氷押出しヘッド、15はカッターを示す。この図2が図5と異なる点は、氷押出しヘッド13、およびその下部の蒸発パイプ12一50 部の製氷筒11の肉厚を他の部分の肉厚より厚くした点

7

である。

【0022】また、肉厚を厚くする部分の氷押出しヘッ ド13下端部からの距離Lは図1の実施例と同様にD/ 2≦L≥2Dとするとよい。かかる構成で製氷運転する と、周囲温度および水道水の温度が低下し、冷却筒11 内の負荷が減少して蒸発パイプ12出口側の冷媒温度が 低下した場合でも、 氷押出しヘッド13 および該氷押出 しヘッド13の下部の蒸発パイプ12の一部分を他の蒸 発パイプ12の部分の厚さより厚くしているので、その 分熱抵抗が増加して冷媒による冷却が伝わりにくくなり 氷押出レヘッド13下部での氷の過冷を防止して必要な 製氷量が得られる。

【0023】図3はこの発明の他の実施例の主要部の構 成図を示す。この図3において、9は冷媒を圧縮して高 温高圧ガスにする圧縮機と前記高温高圧ガスを冷却する 凝縮器とで構成されるコンデンシングユニット、10は 螺旋状回転刃、11は製氷筒、12aは分割された上部 の蒸発パイプ、12bは分割された下部の蒸発パイプ、 13は氷押出レヘッド、15はカッター、17はコンデ ンシングユニット9により高圧低温ガスにされた冷媒を 低圧ガスにする膨張弁、27aは上部の蒸発パイプに前 記高温高圧ガスを流す配管を途中で開閉する封止弁、2 8は前記高温高圧ガスの流量を調整する流量調整弁を示 す。この図3が図5と異なる点は、蒸発パイプを氷押出 レヘッド13の下部の上部蒸発パイプ12aと、下部の 蒸発パイプ12bとに分割し、上部蒸発パイプ12aに はコンデンシングユニット9の圧縮機の出側から高温高 圧ガスを封止弁27aと流量調整弁28とを介して、周 囲温度が低下した際に供給し、下部の蒸発パイプ12b には膨張弁17から低温低圧ガスを供給するようにした 点である。

【0024】また、上部蒸発パイプ12aの氷押出しへ ッド13下端部からの距離も図1の実施例と同様にD/ 2≤L≥2Dとするとよい。かかる構成で低周囲温度時 に製氷運転すると、製氷負荷の減少により、上下の蒸発 パイプを直列に接続した状態にしておくと、氷押出しへ ッド13下部の製氷筒が過度に冷却されてしまう。この 時に、封止弁27aを開放して上部の蒸発パイプ12a にコンデンシングユニット9の圧縮機の出側から高温高 圧ガスを供給してその部分を加熱することにより氷押出 レヘッド13の氷入口側の氷の過冷却がなくなり製氷を 統行することができる。また、この際に髙温高圧ガスの 供給量は予め製氷筒が過熱されない程度に流量調整弁2 8により調整しておき、図示されていないタイマー等と 組み合わせて正常な製氷が行われるように運転する。

【0025】図4はこの発明のさらに別の実施例の主要 部の構成図を示す。この図4において、9は冷媒を圧縮 して高温高圧ガスにする圧縮機と前記高温高圧ガスを冷 却する凝縮器とで構成されるコンデンシングユニット、 10は螺旋状回転刃、11は製氷筒、12aは分割され 特開平10-253211

た上部の蒸発パイプ、12 bは分割された下部の蒸発パ イプ、13は氷押出しヘッド、15はカッター、17は コンデンシングユニット9により高圧低温ガスにされた 冷媒を低圧ガスにする膨張弁、27aは上部の蒸発バイ プ12 aに前記高温高圧ガスを流す配管を途中で開閉す る封止弁、27b, 27cは前記封止弁27aを開放し て高温高圧ガスを流す前に上下の蒸発パイプ12a, 1 2 b を単独使用に切り替える封止弁、28は前記髙温高 圧ガスの流量を調整する流量調整弁、29は氷押出しへ 10 ッド13の下部の温度を検知する温度センサを示す。

【0026】この図4が図3と異なる点は、蒸発パイプ を氷押出しヘッド13の下部の上部蒸発パイプ12a と、下部の蒸発パイプ12bとに分割するとともに、封 止弁27b, 27cにより上下蒸発パイプ12a, 12 bを直並列に接続替え出来るようにして、周囲温度が低 下した際には、氷押出しヘッド13の下部に設けた温度 センサの検出値により上部蒸発パイプ12aにはコンデ ンシングユニット9の圧縮機の出側からの高温高圧ガス の流量を調整して封止弁27aと流量調整弁28とを介 20 して供給し、下部の蒸発パイプ12bには膨張弁17か ら低温低圧ガスを供給するようにした点と、周囲温度が 高い場合は上下の蒸発パイプ12a、12bを直列接続 にして製氷量が確保できるようにした点である。

【0027】かかる構成で低周囲温度時に製氷運転する と、製氷負荷の減少により、上下の蒸発パイプ12a, 12 bを直列に接続した状態にしておくと、氷押出しへ ッド13下部の製氷筒11が過度に冷却されてしまう。 この時に、封止弁27bを閉鎖し、封止弁27cを開放 して上下の蒸発パイプ12a, 12bを単独使用に切替 30 えて封止弁27aを開放して上部の蒸発パイプ12にコ ンデンシングユイット9の圧縮機の出側から高温高圧ガ スを供給してその部分を加熱することにより氷押出しへ ッド13の氷入口側の氷の過冷却がなくなり製氷を続行 することができる。また、この際に高温高圧ガスの供給 量は氷押出しヘッド13の下部に設けた温度センサ29 により製氷筒が過熱されない程度に流量調整弁28を制

【0028】これにより氷押出しヘッド13の下部が過 度に冷却されることを防止できるので、摩擦音の発生が 40 なく、また、周囲温度が上昇した場合においては、封止 弁27aを閉鎖して上部蒸発パイプ12aへの高温高圧 ガスの供給を停止するとともに、封止弁27bを開放し て、封止弁27cを閉鎖することにより上下蒸発パイプ 12a, 12bを直列接続に切り替えて両蒸発パイプ1 2 a, 12 bに低温ガスを供給するので、製氷量の減少 はない。

[0029]

【発明の効果】以上述べたように、本発明の構成によれ ば、蒸発パイプ上端と氷押出しヘッド下端との距離を離 50 す、または、氷押出しヘッドとその下端部の蒸発パイプ

(6)

特開平10-253211

の部分の製氷筒の厚さを厚くすることで氷押出しヘッド 下端部を過度に冷却することがなく、氷が氷押出しヘッ ドを通過するのが容易となり、音の発生及び氷の製造が 不可能となる事態を防止し、円滑に氷の販売ができ、し かも周囲の人々に不快感を与える事もない。

【0030】また、請求項3、4、5の構成では氷押出 レヘッドの下端部の蒸発パイプに高温高圧ガスを流して その部分が過度に冷却されないようにして上記と同様の 効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施例の主要部の構成図

【図2】この発明の別の実施例の主要部の構成図

【図3】この発明の他の実施例の主要部の構成図

【図4】この発明のさらに別の実施例の主要部の構成図

10

【図5】従来例のオーガ式製氷機の構成図 【符号の説明】

9	コンデンシングユニット
1.0	健旋状间転刃

11 製氷筒

12 蒸発パイプ

上部蒸発パイプ 12a 12b 下部蒸発パイプ

氷押出レヘッド 13

10 17 膨張弁

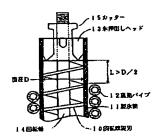
27a 封止弁 27b, 27c 封止弁

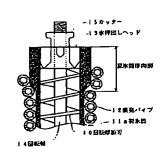
28 流量調整弁

29 温度センサ

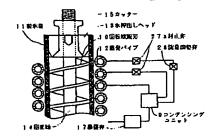
【図1】



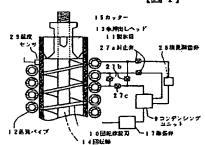




[図3]



【図4】



(7)

特開平10-253211

【図5】

